

- o Human / Machine Interface displayed on touch screen, easy to use and available in your own language.
- o Automatic synchronization of all the elements of the production line.
- o Intelligent control of the working parameters adequacy avoiding all human errors.
- o Display in real time of all the working parameters (speed, thickness, etc).
- o Permanent connection to TURNER's cloud server for remote assistance and automatic data saving.
- o Full automatic starting of the machines without need of human intervention.
- o Programming system registering all the working parameters with unlimited number of programs.
- o Production monitoring system inventorying all the relevant working data: productivity, quantity, thickness, etc.
All data are printable and the production manager can control them at any time directly from his computer.
- o Preventive maintenance system with automatic control of the spare-parts to reduce breakdowns.
- o Automatic troubleshooting guide making the maintenance much easier and faster.
- o On machines equipped with feed-in and feed-out thickness measuring systems, auto-setting of the machine according to the thickness target and WITHOUT ANY HUMAN INTERVENTION.

- o Interface Homme / Machine à commande tactile, simple d'utilisation.
- o Synchronisation automatique avec tous les autres éléments de la ligne de production.
- o Contrôle automatique de l'adéquation des paramètres de travail évitant toute erreur humaine.
- o Affichage en temps réel de tous les paramètres de travail (vitesse, épaisseur, etc.)
- o Connexion permanente à notre serveur pour assistance à distance et sauvegardes automatiques des données.
- o Démarrage entièrement automatique et sans intervention humaine de toute la ligne de production.
- o Système de programmation regroupant tous les paramètres de travail. Le nombre de programmes est illimité.
- o Système de suivi de production synthétisant toutes les données de travail : productivité, quantité, épaisseur, etc.
Ces données sont imprimables et le responsable de zone peut contrôler la machine depuis son poste.
- o Système de maintenance préventive avec contrôle automatique des pièces détachées pour réduire les pannes.
- o Guide dépannage automatique rendant la maintenance plus simple et plus rapide.
- o Sur les machines équipées d'un mesureur d'épaisseur à l'introduction et à la sortie, autoréglage de la machine en fonction de l'épaisseur ciblée SANS AUCUNE INTERVENTION HUMAINE.

- o Interfaz Hombre / Máquina con mando táctil, sencillo de utilización.
- o Sincronización automática con todos los demás elementos de la línea de producción.
- o Control automático de la adecuación de los parámetros de trabajo evitando cualquier posible error humano.
- o Indicación en tiempo real de todos los parámetros de trabajo (velocidad, espesor, etc.)
- o Conexión permanente a nuestro servidor para teleasistencia y copias de seguridad automáticas de los datos.
- o Arranque totalmente automático y sin intervención humana de toda la línea de producción.
- o Sistema de programación recopilando todos los parámetros de trabajo. El número de programas es ilimitado.
- o Sistema de seguimiento de producción sintetizando los datos de trabajo: productividad, cantidad, espesor, etc.
Los datos se pueden imprimir y el responsable de la zona puede controlar la máquina desde su puesto.
- o Sistema de mantenimiento preventivo con control automático de los recambios para reducir las averías.
- o Guía automática de resolución de averías para que el mantenimiento sea más rápido y más sencillo.
- o En las máquinas equipadas de un medidor de espesor a la entrada y a la salida, auto-ajuste de la máquina en función del objetivo de espesor SIN NINGUNA INTERVENCION HUMANA.

- o Interface Uomo / Macchina tattile e facile da usare.
- o Sincronizzazione automatica con tutti gli altri elementi della linea di produzione.
- o Controllo automatico della adeguatezza dei parametri di lavoro impedendo ogni possibile errore umano.
- o visualizzazione in tempo reale dei parametri di lavoro (velocità, spessore, etc.)
- o Connessione permanente al nostro server per controllo remoto e backup automatico.
- o Inizio automatico di tutta la linea di produzione senza intervento umano.
- o Sistema di programmazione con tutti i parametri di lavoro. Il numero di programmi è illimitato.
- o Sistema di monitoraggio della produzione sintetizzando tutti i dati di lavoro: produttività, quantità, spessore, etc.
I dati possono essere stampati e il manager può controllare la macchina dal suo incarico.
- o Sistema di manutenzione preventiva con controllo automatico dei componenti per ridurre le interruzioni.
- o Guida automatica di risoluzione di interruzioni per una manutenzione più facile e veloce.
- o Per il macchine equipaggiate con misuratore di spessore all'introduzione e all'uscita, auto-regolazione della macchina secondo il spessore richiesto SENZA INTERVENTO UMANO.

TURNER QUALITY MACHINERY FOR LEATHER
NON-WOVEN & RUBBER INDUSTRIES
MERCIER TURNER - MERCIER FRERES

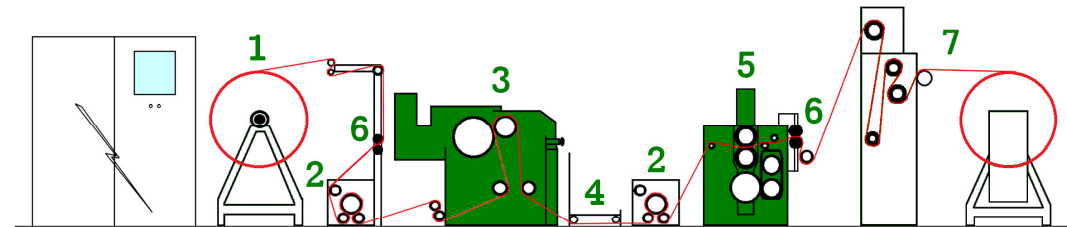
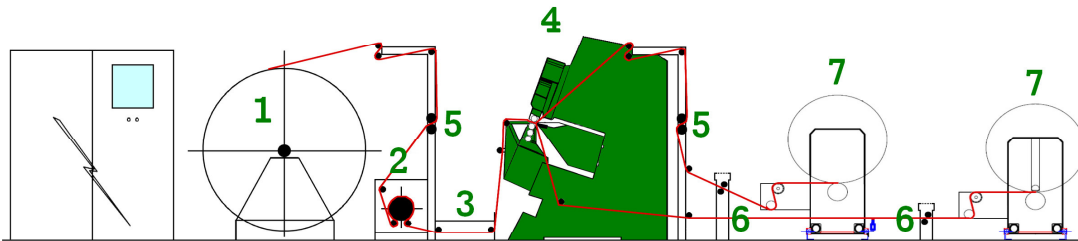
NT

SPECIAL MACHINES FOR NON-WOVEN INDUSTRIES



SPLITTING

BUFFING



- 1 – Unwinding system.
- 2 – Automatic tensioning unit.
- 3 – Operator access platform with antislip covering.
- 4 – CNC splitting machine “NEWSPLIT NT” or PLC splitting machine “SCIMATIC NT”.
- 5 – Thickness measuring system on 3 or 5 points.
- 6 – Dedusting system by brush rollers and suction head.
- 7 – Automatic winding system.



- 1 – Unwinding system
- 2 – Automatic tensioning unit
- 3 – CNC buffing machine “FULMINOSA NT” (roller) or “SMERINOSA NT” (endless sleeve)
- 4 – Operator access platform with antislip covering
- 5 – Dedusting machine 661 A (horizontal) or 661 C (vertical)
- 6 – Thickness measuring system on 3 or 5 points
- 7 – Automatic winding system



- 1 – Système dérouleur.
- 2 – Unité de tension automatique.
- 3 – Plateforme d'accès avec revêtement antidérapant.
- 4 – Refendeuse avec CN “NEWSPLIT NT” ou avec PLC “SCIMATIC NT”.
- 5 – Mesureur d'épaisseur en 3 ou 5 points.
- 6 – Système de dépolvérisation par cylindres brosses et buse d'aspiration.
- 7 – Système enrouleur automatique.



- 1 – Système dérouleur
- 2 – Unité de tension automatique
- 3 – Ponceuse avec CN “FULMINOSA NT” (cylindre) ou “SMERINOSA NT” (bande sans fin)
- 4 – Plateforme d'accès avec revêtement antidérapant
- 5 – Dépoussiéreuse 661 A (horizontale) ou 661C (verticale)
- 6 – Mesureur d'épaisseur en 3 ou 5 points
- 7 – Système enrouleur automatique



- 1 – Sistema desenrollador.
- 2 – Unidad de tensión automática.
- 3 – Plataforma de acceso con revestimiento antideslizante.
- 4 – Máquina de dividir con CN “NEWSPLIT NT” o con PLC “SCIMATIC NT”.
- 5 – Sistema de medición del espesor en 3 o 5 puntos.
- 6 – Sistema despolvador por cilindros de cepillo y boquilla de aspiración.
- 7 – Sistema enrollador automático.



- 1 – Sistema desenrollador.
- 2 – Unidad de tensión automática.
- 3 – Lijadora con CN “FULMINOSA NT” (cilindro) o “SMERINOSA NT” (banda sin fin)
- 4 – Plataforma de acceso con revestimiento antideslizante
- 5 – Desempolvadora 661 A (horizontal) o 661 C (vertical)
- 6 – Sistema de medición del espesor en 3 o 5 puntos
- 7 – Sistema enrollador automático



- 1 – Sistema svolgitoré.
- 2 – Unità di tensione automatica.
- 3 – Piattaforma di accesso con rivestimento antiscivolo.
- 4 – Spaccatrice con CN “NEWSPLIT NT” o con PLC “SCIMATIC NT”.
- 5 – Misuratore di spessore 3 o 5 punti.
- 6 – Sistema di depolverazione per cilindri spatola e bocchetta di aspirazione.
- 7 – Sistema avvolgitoré automatico.



- 1 – Sistema svolgitoré.
- 2 – Unità di tensione automatica.
- 3 – Smerigliatrice con CN “FULMINOSA NT” (cilindro) o “SMERINOSA NT” (nastro)
- 4 – Piattaforma di accesso con rivestimento antiscivolo
- 5 – Depolveratrice 661 A (horizontal) o 661 C (vertical)
- 6 – Misuratore di spessore 3 o 5 punti.
- 7 – Sistema avvolgitoré automatico

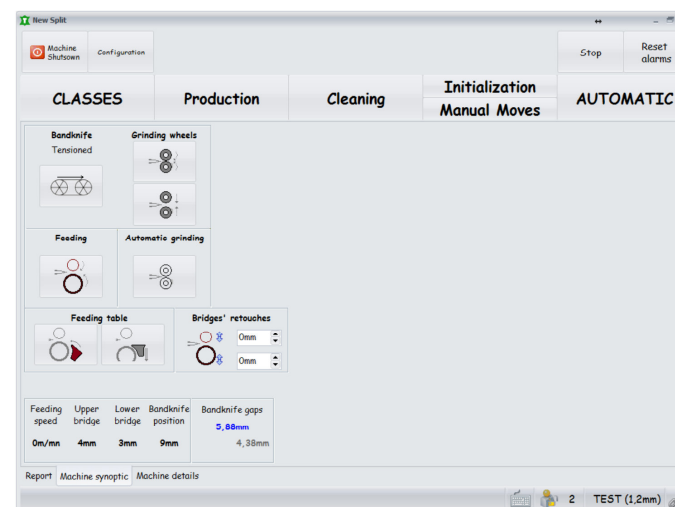
- o Working widths: 1500, 1800 and 2300mm.
- o Strong cast-iron framework ensuring the perfect reliability and the highest lifetime.
- o Adjustable working speed until 40 meters/ minute.
- o Upper bridge position powered by brushless motor and adjustable by steps of 0,01mm.
- o Lower bridge position powered by 2 independents left/right brushless motors. Adjustment by steps of 0,01mm.
- o Special lower bridge designed exclusively for non-woven application.
- o Automatic centering and spreading of the material before its feeding inside the machine by "banana" roller.
- o Bandknife rotation powered by double motoreducer + direct shaft ensuring a powerful driving even on very thick or strong materials.
- o Automatic advance of the bandknife powered by brushless motor and optical fiber detection system. Position adjustable by steps of 0,01mm.
- o Grinding units controlled by micrometrical ball screws.
- o Automatic safety unit with permanent control of the feed-in zone and automatic covering of the bandknife in case of emergency.

- o Largeurs utiles: 1500, 1800 et 2300mm.
- o Châssis extrêmement lourd et résistant en fonte moulée assurant une parfaite fiabilité dans le temps.
- o Cylindres entraînés par moteurs brushless indépendants.
- o Vitesse de travail réglable jusqu'à 40 mètres / minutes.
- o Pont supérieur contrôlé par moteur brushless. Position réglable par pas de 0,01mm.
- o Pont inférieur contrôlé par double moteur brushless indépendants gauche/droite. Postions réglables par pas de 0,01mm.
- o Pont inférieur spécial et exclusivement étudié pour les applications non-tissées.
- o Centrage et ouverture automatique du produit par cylindre « banane » placé sur la partie avant de la table d'introduction.
- o Rotation de la lame assurée par double motoréducteur + arbre direct garantissant un entraînement puissant même pour la refente de produits très épais ou très durs.
- o Avance automatique de la lame contrôlée par moteur brushless et système de détection à fibre optique. Position réglable par pas de 0,01mm.
- o Meules d'affûtage contrôlées vis à billes micrométriques.
- o Système de sécurité avancé avec contrôle automatique de la zone d'introduction et protection automatique de la lame en cas d'urgence.

- o Anchos útiles: 1500, 1800 et 2300mm.
- o Chasis de hierro fundido extremadamente pesado y robusto asegurando una perfecta fiabilidad en el tiempo.
- o Cilindros arrastrados por motores brushless independientes.
- o Velocidad de trabajo ajustable hasta 40 metros / minuto.
- o Punte superior controlado por motor brushless. Posición ajustable por pasos de 0,01mm.
- o Punte inferior controlado por doble motor brushless independientes izquierda/derecha. Posiciones ajustables por pasos de 0,01mm.
- o Punte inferior especial de concepción exclusiva para las aplicaciones no-tejidas.
- o Centrado y apertura automática del producto por cilindro "banana" colocado en la parte frontal de la mesa de introducción.
- o Rotación de la cuchilla asegurada por doble motoreductor + eje directo garantizando un arrastre potente incluso en el dividido de productos muy espesos o muy duros.
- o Adelanto automático de la cuchilla controlado por motor brushless y sistema de detección por fibra óptica. Posición ajustable por pasos de 0,01mm.
- o Muelas de afilado controladas por tornillos de bolas micrométricas.
- o Sistema de seguridad avanzado con control automático de la zona de introducción y protección automática de la cuchilla en caso de emergencia.

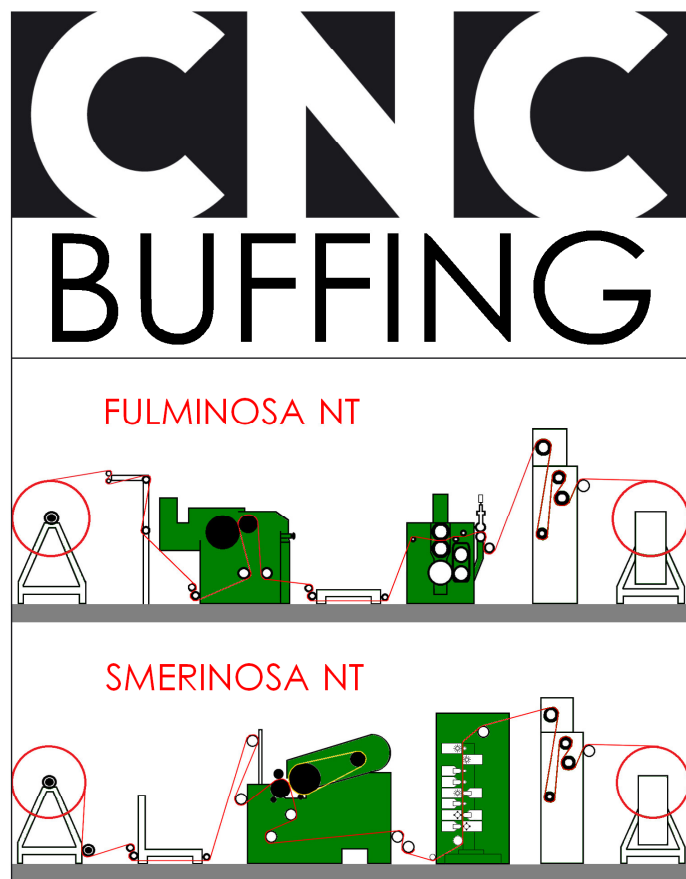
- o Larghezze di lavoro: 1500, 1800 e 2300mm.
- o Struttura in ghisa estremamente pesante e robusta per garantire un'elevata affidabilità nel tempo.
- o Ruli motorizzati da motori brushless indipendenti.
- o Velocità di lavoro regolabile fino a 40 metri / minuto.
- o Ponte superiore comandato da motore brushless . Posizione regolabile in passi di 0,01mm.
- o Ponte inferiore comandato da doppio motore brushless indipendenti sinistra / destra. Posizioni regolabili in passi di 0,01mm.
- o Ponte inferiore speciale di un concetto esclusivo per le applicazioni non-tessuti.
- o Centraggio e apertura automatico del prodotto per cilindro "banana " posta prima del tavolo di introduzione.
- o Rotazione della lama garantizzata per doppio motoriduttore + trasmissione diretta garantendo il trasporto potente anche per la spaccatura di prodotti molto spessi o molto duri.
- o Avanzamento automatico della lama controllato per motore brushless e sistema di detezone in fibra ottica . Posizione regolabile in passi di 0,01mm.
- o Mole di affilatura controllate da vite a sfere micrometri.
- o Sistema di sicurezza avanzato con controllo automatico della area de introduzione e protezione automatica della lama in caso di emergenza.

CNC SPLITTING



- o Larghezze di lavoro: 1500 e 1800mm.
- o Telaio di ghisa per la FULMINOSA NT e struttura monoblocca di acciaio trattato per la SMERINOSA NT, entrambi garantendo una perfetta affidabilità.
- o 8 punti di sede per garantire la stabilità della macchina e la totale assenza di vibrazioni.
- o Funzionamento 100% elettrico garantendo la stessa qualità di lavoro dall'inizio al arrestare della macchina.
- o Velocità di lavoro regolabile fino a 25 metri / minuto.
- o Rulo smerigliatore di grande diametro (335mm nella FULMINOSA NT e 350mm nella SMERINOSA NT) sottoposto ad un trattamento termico per evitare deformazioni durante la sua rotazione.
- o Rulo smerigliatore con raffreddamento permanente e riciclaggio automatico dell'acqua.
- o Tensione automatica dell'nastro nella SMERINOSA NT.
- o Sistema di oscillazione dell'rulo smerigliatore nella FULMINOSANT per variare il punto di contatto e aumentare la durata di vita dell'nastro.
- o Regolazione indipendente sinistra/destra dell' spessore di smerigliare. Posizionamento automatico da motori brushless con controllo permanente e indicazione in tempo reale di entrambe posizioni. Regolazione micrometrica in passi di 0,01mm.
- o Pulizia e depolverazione automatica dell' rulo smerigliatore da spazzola antistatica regolabile.
- o Rulo di trasporto coperto con una fonda di gomma di sostituzione molto semplice
- o Pulizia e depolverazione automatica dell' rulo di trasporo da spazzola antistatica regolabile.
- o Rulo smerigliatore con sistema di freno per accelerare suo arresto in caso di emergenza.

- o Working widths: 1500 and 1800.
- o Strong cast-iron framework for FULMINOSA NT and treated steel monoblock structure for SMERINOSA NT, both ensuring a perfect reliability.
- o 8 seating points ensuring the high stability of the machine and the complete absence of vibrations
- o 100% electrical functioning machines ensuring the constant working quality since the starting until the end of its utilization.
- o Adjustable working speed until 25 meters/ minute.
- o Big diameter buffing roller (335mm for FULMINOSA NT and 350mm for SMERINOSA NT) subjected to thermic treatment to avoid any deformation during the rotation.
- o Permanent cooling system of the buffing roller with auto-recycling of the water.
- o Automatic tension of the buffing sleeve on SMERINOSA NT.
- o Oscillating system of the buffing roller on FULMINOSA NT to vary the point of contact between the product and the buffing paper and increase the paper lifetime.
- o Independent adjustment left/right of the working thickness and automatic positioning by brushless motors with permanent control and indication in real time of both positions. Micrometrical adjustment of the buffing thickness by steps of 0.01mm.
- o Automatic cleaning and dedusting of the buffing paper / buffing sleeve by adjustable antistatic brush roller.
- o Transport roller with exclusive rubber sheath very easy to replace.
- o Automatic cleaning of the transport roller by adjustable brush roller.
- o Buffing roller with brake system to speed-up its rotation stop in case of emergency.



- o Largeurs utiles: 1500 et 1800mm.
- o Châssis en fonte pour la FULMINOSA NT et structure monobloc en acier traité pour la SMERINOSA NT, les deux garantissant une parfaite fiabilité.
- o 8 points d'assise assurant la grande stabilité de la machine et l'absence complète de vibrations.
- o Fonctionnement 100% électrique assurant la même qualité de travail du démarrage à l'arrêt des machines.
- o Vitesse de travail réglable jusqu'à 25 mètres / minute.
- o Cylindre ponceur de grand diamètre (335mm sur la FULMINOSA NT et 350mm sur la SMERINOSA NT) soumis à un traitement thermique pour éviter toute déformation pendant la rotation.
- o Refroidissement permanent du cylindre ponceur avec recyclage automatique de l'eau.
- o Tension automatique de la bande sans fin sur la SMERINOSA NT.
- o Système d'oscillation du cylindre ponceur sur la FULMINOSA NT pour faire varier le point de contact et augmenter la vie utile du papier ponceur.
- o Réglage indépendant gauche/droite de l'épaisseur de ponçage. Positionnements automatiques par moteurs brushless avec contrôle permanent et indication en temps réel de deux positions de travail. Réglage micrométrique par pas de 0,01mm.
- o Nettoyage et dépoussiérage automatique du papier ou de la bande sans fin par une brosse réglable.
- o Cylindre transporteur revêtu d'une enveloppe caoutchouc très facile à remplacer.
- o Nettoyage et dépoussiérage automatique du cylindre transporteur par brosse antistatique réglable.
- o Cylindre ponceur avec système de frein pour accélérer son arrêt en cas d'urgence.

- o Anchos útiles: 1500 y 1800mm.
- o Chasis de fundición para la FULMINOSA NT y estructura monobloque de acero tratado para la SMERINOSA NT, los dos garantizando una perfecta fiabilidad.
- o 8 puntos de asiento asegurando la gran estabilidad de la máquina y la ausencia completa de vibraciones.
- o Funcionamiento 100% eléctrico asegurando la misma calidad de trabajo desde el inicio hasta la parada de las máquinas.
- o Velocidad de trabajo ajustable hasta 25 metros / minuto.
- o Cilindro lijador de gran diámetro (335m en la FULMINOSA NT y 350mm en la SMERINOSA NT) sometido a un tratamiento térmico para evitar cualquier deformación durante su rotación.
- o Enfriamiento permanente del cilindro lijador con reciclaje automático del agua.
- o Tensión automática de la banda sin fin en la SMERINOSA NT.
- o Sistema de oscilación del cilindro lijador en la FULMINOSA NT para variar el punto de contacto y aumentar la vida útil del papel de lija.
- o Ajuste independiente izquierda/derecha del espesor de lijado. Posicionamiento automático por motores brushless con control permanente e indicación en tiempo real de ambas posiciones. Ajuste micrométrico por pasos de 0,01mm.
- o Limpieza y despolvo automático del papel o de la banda sin fin por un cepillo antiestático ajustable.
- o Cilindro de transporte recubierto de una fonda de goma de sustitución muy sencilla.
- o Limpieza y despolvo automático del cilindro de transporte por cepillo antiestático ajustable.
- o Cilindro lijador con sistema de freno para acelerar su parada en caso de emergencia.