

**TURNER** QUALITY MACHINERY FOR LEATHER  
NON-WOVEN & RUBBER INDUSTRIES  
**MERCIER TURNER - MERCIER FRERES**

# NEWSPLIT

REFENDEUSE  
SPLITTING MACHINE  
MAQUINA DE DIVIDIR  
SPACCATRICE

TECHNICAL DATA							
Working width		mm	1500	1850	2300	3000	3400
Total length	L	mm	4900	5250	5700	6400	6800
Total width	P	mm	1920	1920	1920	1920	1920
Total height	H	mm	2100	2100	2100	2100	2100
Net weight		kg	6600	7300	8200	9500	10200
Total power installed		kw	26.4	31.2	31.2	36	36

Technical data are not binding to the manufacturer

## 🇬🇧 OPTIONS

- o Extractor EXIT
- o Automatic spreader AUTOFEED
- o Conveyor for split

## 🇪🇸 OPCIONES

- o Extractor EXIT
- o Sistema de introducción automática AUTOFEED
- o Tapete de evacuación del serraje

## 🇫🇷 OPTIONS

- o Extracteur EXIT
- o Système d'introduction automatique AUTOFEED
- o Convoyeur pour croûte

## 🇮🇹 OPZIONI

- o Estrattore EXIT
- o Sistema di alimentazione automatica AUTOFEED
- o Nastro trasportatore di croste

# NEWSPLIT



**TURNER** QUALITY MACHINERY FOR LEATHER  
NON-WOVEN & RUBBER INDUSTRIES  
**MERCIER TURNER - MERCIER FRERES**

32 avenue Daniel Mercier - 07100 Annonay - FRANCE  
Tel: +33 475 670 500 - Fax: +33 475 676 526  
Mails: sales@turner-sas.fr - spareparts@turner-sas.fr  
Web: www.turner.fr

# NEWSPLIT



CNC CONTROL





#### STRUCTURE

- o Working widths: 1500mm, 1850mm, 2300mm, 3000mm and 3400mm.
- o Versions: pickel, lime, wetblue and dry splitting.
- o Extremely strong iron cast framework.

#### UPPER BRIDGE

- o Substance rollers driven by brushless motors with rotation reversing and indication of the speed in real time.
- o Independent driving of the substance roller and the ring roller ensuring the automatic spreading of the leathers.
- o Adjustable feed-in speed until 40 meters / minute.
- o Deformation of the substance roller in 5 adjustable points.
- o Instantaneous opening/closing of the upper bridge.
- o Control of the thickness by brushless motor and adjustment by steps of 0,01mm.
- o Automatic cleaning of the substance roller (on pickled and lime versions only).

#### LOWER BRIDGE

- o Rubber roller and ring roller driven by brushless motor with rotation reversing and indication of the speed in real time.
- o Movements of the lower bridge powered by brushless motors with independent adjustment left/right.
- o Automatic and programmable cleaning of the ring roller scraper.
- o Compensation of the rubber roller by stainless steel rollers to avoid the deflection.
- o Table opening and closing ensured by hydraulic jacks.

#### BANDKNIFE

- o Positioning of the bandknife by brushless motor by steps of 0,01mm.
- o Automatic advance of the bandknife by new optical fiber system.
- o Automatic greasing of the bandknife by direct injection into the jaw plates.

#### GRINDING

- o Strong grinding unit totally free of vibrations.
- o Grinding wheels mounted directly on spindle motors.
- o Grinding motors installed on sliding guides to design perfect cutting edges.
- o Exclusive system of cleaning and automatic correction of roundness imperfections of the grinding wheels.

#### SAFETY

- o New protecting covers with complete closing of the grinding device.
- o Automatic alert by alarm and warning light during the achievements of movements on the machine.
- o Instantaneous opening of the upper bridges and table in case of emergency.
- o Electrical material placed in a waterproof electrical cabinet with CE standards.
- o Stainless steel covers.



#### STRUCTURE

- o Largeurs utiles: 1500mm, 1850mm, 2300mm, 3000mm et 3400mm.
- o Versions: piquelé, tripe, wetblue et refente en sec.
- o Châssis extrêmement résistant en fonte moulée.

#### PONT SUPERIEUR

- o Cylindre entraineur entrainés par moteur brushless avec inversion du sens de rotation et indication de la vitesse en temps réel.
- o Entraînement indépendant du cylindre entraineur et du cylindre à bagues assurant l'ouverture automatique des cuirs.
- o Vitesse d'entraînement réglable jusqu'à 40 mètres / minute.
- o Déformation du cylindre entraineur en 5 points réglables.
- o Ouverture/fermeture instantanée du pont supérieur.
- o Contrôle de l'épaisseur de refente par moteur brushless et réglage par pas de 0,01mm.
- o Nettoyage automatique du cylindre entraineur par brosse (pour les versions piquelé et tripe uniquement).

#### PONT INFERIEUR

- o Cylindre caoutchouc et cylindre à bagues entrainés par moteur brushless avec inversion du sens de rotation et indication de la vitesse en temps réel.
- o Mouvements du pont inférieur gérés par moteurs brushless indépendants gauche/droite.
- o Nettoyage automatique et programmable de la règle guide bagues.
- o Compensation du cylindre caoutchouc par cylindres inox pour éviter le fléchissement.
- o Ouverture/fermeture de la table assurée par vérins hydrauliques.

#### LAME

- o Positionnement de la lame par moteur brushless par pas de 0,01mm.
- o Avance automatique par nouveau système de fibre optique.
- o Graissage automatique par injection directe entre les contre lames.

#### GRINDING

- o Unité d'affûtage très robuste et sans vibrations.
- o Meules montées directement sur moteurs-broche.
- o Moteurs d'affûtage installés sur glissières pour obtenir des biseaux extrêmement précis.
- o Système exclusif de nettoyage et de redressement automatique des meules.

#### SECURITE

- o Nouvelle cartérisation avec fermeture complète de l'affûtage.
- o Alerte automatique par alarme et gyrophare pendant la réalisation de mouvements sur la machine.
- o Ouverture instantané du pont supérieur et de la table en cas d'urgence.
- o Matériel électrique regroupé dans des armoires électriques étanches selon les normes de sécurité européennes en vigueur.
- o Carters en inox.



#### ESTRUCTURA

- o Anchos útiles: 1500mm, 1850mm, 2300mm, 3000mm et 3400mm.
- o Versiones: piquelado, tripa, wetblue y seco.
- o Chasis de hierro fundido extremadamente robusto.

#### PUNTE SUPERIOR

- o Cilindro estriado arrastrado por motor brushless con inversión del sentido de rotación e indicación de la velocidad en tiempo real.
- o Arrastre independiente del cilindro estriado y del cilindro de anillos asegurando la apertura automática de los cueros.
- o Velocidad de arrastre ajustable hasta 40 metros / minuto.
- o Deformación del cilindro estriado en 5 puntos ajustables.
- o Apertura/cierre instantáneo del puente superior.
- o Control del espesor de dividido por motor brushless y ajuste por pasos de 0,01mm.
- o Limpieza automática del cilindro estriado por cepillo (para las versiones piquelado y tripa únicamente).

#### PUNTE INFERIOR

- o Cilindro de goma y cilindro de anillos arrastrados por motor brushless con inversión del sentido de rotación e indicación de la velocidad en tiempo real.
- o Movimientos del puente inferior asegurados por motores brushless independientes izquierda/derecha.
- o Limpieza automática y programable de la regla de los anillos.
- o Compensación del cilindro de goma por cilindros de acero inoxidable para evitar la flexión.
- o Apertura y cierre de la mesa asegurados por gatos hidráulicos.

#### CUCHILLA

- o Posicionamiento de la cuchilla por motor brushless por pasos de 0,01mm.
- o Avance automático por nuevo sistema de fibra óptica.
- o Engrase automático por inyección directa dentro de las contra cuchillas.

#### AFILADO

- o Unidad de afilado muy robusta y sin vibraciones.
- o Piedras montadas directamente sobre motores con eje.
- o Motores de afilado instalados sobre correderas para obtener biseles de alta precisión.
- o Sistema exclusivo de limpieza y rectificación automáticas de las piedras.

#### SEGURIDAD

- o Nueva cartérisación con cierre completo del afilado.
- o Alerta automática por alarma y luz intermitente durante la realización de movimientos en la máquina.
- o Apertura instantánea del puente superior y de la mesa en caso de emergencia.
- o Material eléctrico agrupado dentro de armarios eléctricos sellados según las normas europeas en vigor.
- o Chapas de acero inoxidable.



#### STRUTTURA

- o Larghezze: 1500 mm, 1850 mm, 2300 mm, 3000 mm 3400 mm.
- o Versioni: pickel, trippa, wetblue e secco.
- o Struttura estremamente robusta in ghisa.

#### TESTA

- o Cilindro trasportatore azionato per motore brushless con inversione del sentido di rotazione e indicazione della velocità in tempo reale.
- o Rotazione indipendente del cilindro trasportatore y del cilindro ad anelli garantendo l'apertura automatica delle pelli.
- o Velocità di trasporto regolabile da 0 a 40 metri al minuto.
- o Deformazione del cilindro trasportatore in 5 punti regolabile.
- o Apertura/chiusura istantanea della testa.
- o Controllo del spessore per motore brushless e regolazione in passi di 0,01mm.
- o Pulizia automatica del cilindro trasportatore per spazzola (solo per le versioni pickel e trippa).

#### BANCO INFERIORE

- o Rullo gommato e rulo ad anelli azionato per motore brushless con inversione del sentido di rotazione e indicazione della velocità in tempo reale.
- o Movimenti del banco inferiore assicurato per motori brushless indipendenti sinistra / destra.
- o Pulizia automatica e programmabile del supporto di anelli.
- o Rullo gommato sostenuto da cilindri di acciaio inossidabile per evitare flessione.
- o Apertura e chiusura della tavola d'introduzione assicurata per pistone idraulici.

#### LAMA

- o Posizionamento della lama per motore brushless in passi di 0,01mm.
- o Nuovo sistem di avanzamento automatico per fibre ottica.
- o Ingrassaggio automatico per iniezione diretta nella guidalama.

#### AFFILATURA

- o Unità particolarmente robusta senza vibrazione.
- o Mole di affilato installati direttamente su motore con mandrino.
- o Motore montati su slitte con movimento per ottenere angolata specifica.
- o Affilatura automatica o manuale.
- o Sistema esclusivo di pulizia e correzione automatica di mole di affilatura.

#### SIUREZZA

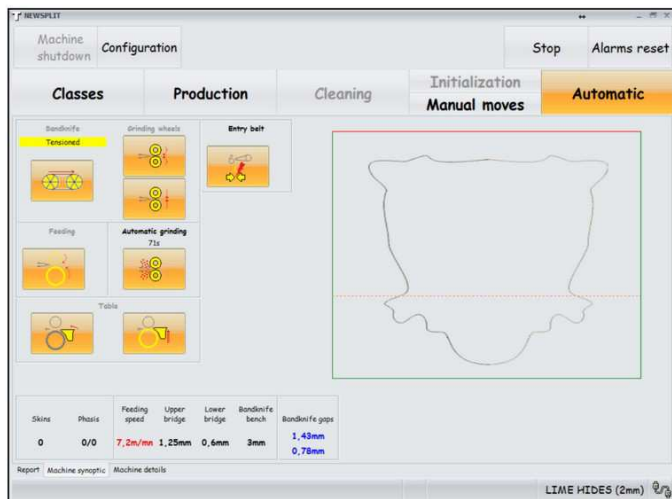
- o Nuovo carter di protezione con chiusura completa di affilatura.
- o Avviso automatico per allarme e fero lampeggiante durante l'esecuzione di movimenti nella macchina.
- o Apertura istantanea della tessa e della tavola d'introduzione in caso di emergenza.
- o Componente elettrici contenuti in armadi a tenuta stagna, secondo alle norme europee.
- o Carter in acciaio inox.



## NUMERICAL CONTROL DETAILS

- o The only splitting machine worldwide managed through Computer Numerical Control (CNC) with Windows operating system.
- o Perfectly resistant hardware acquired in the aeronautic industry.
- o Man / Machine interface through touch screen exclusively designed by Turner for splitting operations, easy to use and available in your own language.
- o Permanent connection to Turner's server ensuring instantaneous remote assistance and automatic data saving.
- o Intelligent control of splitting parameters adequacy thanks to the control of the position of all axes according to the position of the bandknife so that the rollers cannot enter in contact and all human errors become impossible.
- o Full automatic starting of the machine without need of human intervention.
- o Programming system registering all the splitting parameters: thickness, substance roller bending, substance roller speed, ring roller speed, lower bridge position, bandknife position, automatic cleaning cycles, etc. The number of programs is unlimited.
- o Automatic and programmable cleaning of the ring roller scraper during the work of the machine.
- o Production monitoring system registering all the working data: customer, type of leather, quantity, thickness, etc. Data are printable and the production manager can control them at any time directly from his computer.
- o Exclusive preventive maintenance system with automatic control of the spare-parts lifetime ensuring the reduction of the breakdowns and maintenance times.
- o Automatic guide for troubleshooting making the maintenance much easier and faster as the technical staff does not need anymore to look for the breakdowns causes.
- o Automatic leather counter.

# CNC CONTROL



## DETAIS DE LA COMMANDE NUMERIQUE

- o La première refendeuse au monde pilotée par commande numérique (CN) sous système d'exploitation Windows.
- o Matériel parfaitement résistant acquis dans le secteur aéronautique.
- o Interface Homme / Machine à travers écran tactile développée exclusivement par TURNER pour les opérations de refente, ergonomique et facile à utiliser.
- o Connexion permanente de la machine au serveur de TURNER permettant une téléassistance immédiate et la sauvegarde automatique des données de la machine.
- o Contrôle intelligent de l'adéquation des paramètres de refente grâce à la vérification permanente de la position de tous les axes par rapport à la position de la lame, de sorte que les cylindres ne peuvent jamais se toucher et les erreurs humaines deviennent impossibles.
- o Démarrage entièrement automatique de la machine sans besoin d'intervention humaine.
- o Système de programmation enregistrant tous les paramètres de refente : épaisseur, cambrage, vitesse du cylindre entraîneur, vitesse du cylindre à bagues, position du pont inférieur, position de lame, cycles de nettoyage automatique, etc. Le nombre de programmes est illimité.
- o Nettoyage automatique et programmable de la règle guide bagues pendant le travail de la machine.
- o Système de suivi de production enregistrant toutes les données de refente : client, type de cuirs, quantité, épaisseur, etc. Les données peuvent être imprimées et le responsable de production peut les contrôler à tout moment directement depuis son poste.
- o Compteur automatique de cuirs.
- o Système exclusif de maintenance préventive assurant le contrôle automatique de la durée de vie des pièces détachées et donc une réduction des pannes et des temps de maintenance.
- o Guide automatique de dépannage rendant la maintenance plus facile et plus rapide puisque les techniciens n'ont plus à rechercher la cause des pannes.

## DETALLES DEL MANDO NUMERICO

- o La única máquina de dividir de mundo pilotada por mando numérico (CNC) con sistema operativo Windows.
- o Hardware perfectamente resistente adquirido en el sector aeronáutico.
- o Interfaz Hombre / Máquina a través de pantalla táctil desarrollada exclusivamente por TURNER para operaciones de dividido, ergonómico, de uso fácil y en su idioma.
- o Conexión permanente de la máquina con el servidor de TURNER permitiendo una tele-asistencia inmediata y registros automáticos de los datos de la máquina.
- o Control inteligente de la adecuación de los parámetros de dividido gracias a la verificación constante de la posición de todos los ejes con relación a la cuchilla, de forma que los cilindros no pueden chocar nunca y los errores humanos se vuelven imposibles.
- o Arranque totalmente automático de la máquina sin necesidad de intervención humana.
- o Sistema de programación registrando todos los parámetros de dividido: espesor, arqueo, velocidad del cilindro estricado, velocidad del cilindro de anillos, posición del puente inferior, posición de la cuchilla, ciclo de limpieza automática, etc. El número de programas es ilimitado.
- o Limpieza automática y programable de la regla de los anillos durante el trabajo de la máquina.
- o Sistema de seguimiento de la producción registrando todos los datos de dividido: proveedor, cliente, tipo de cueros, cantidad, espesor, etc. Los datos de pueden imprimir y el responsable de producción puede consultarlos en cualquier momento directamente desde su puesto.
- o Contador automático de cueros.
- o Sistema exclusivo de mantenimiento preventivo asegurando el control automático de la duración de vida de los recambios y reduciendo entonces de las averías y los tiempos de mantenimiento.
- o Guía automática de resolución de averías haciendo el mantenimiento mucho más fácil y más rápido ya que los técnicos ya no tienen que buscar la causa de las averías.

## DETTAGLI DEL CONTROLLO NUMERICO

- o L'unica spaccatrice di mondo gestonata da un controllo numerico (CNC) con sistema operativo Windows.
- o Materiale perfettamente resistente acquisito nel settore aeronautico.
- o Interfaccia tafille Uomo / Macchine sviluppato esclusivamente da TURNER per le operazioni di spaccatura, ergonomico, facile da usare e nella vostra lingua.
- o Collagamento permanente della macchina con il server di TURNER consentendo teleassistenza immediata e registrazione automatica dei dati della macchina.
- o Controllo intelligente dell'adeguatezza di parametri di spaccatura grazie alla costante verifica della posizione di tutti gli assi in relazione alla lama, in modo che i rulli non può mai si scontrano e gli errori umani diventano impossibili.
- o Avviare della macchina totalmente automatica senza necessità di intervento umano.
- o Sistema di programmazione con registrazione di tutti i parametro di spaccatura: spessore, arcatura, velocità del rullo trasportatore, velocità del rullo ad anelli, posizione del banco inferiore, posizione della lame, ciclo automatico di pulizia, etc. Il numero di programmi è illimitato.
- o Pulizia automatica e programmabile del supporto di rullo ad anelli durante il lavoro della macchina.
- o Sistema di monitoraggio della produzione con registrazione di tutti i dati di spaccatura: fornitore, cliente, tipo de pelli, quantità, spessore, ecc. I dati possono essere stampati e il direttore di produzione può consultare in qualsiasi momento direttamente dalla sua posta.
- o Contatore automatico delle pelli.
- o Sistema esclusivo di manutenzione preventiva, garantendo il controllo automatico della vita delle parti e quindi ridurre gli fallimenti e tempi di manutenzione.
- o Guida automatica di risoluzione di fallimenti fare la manutenzione più facile e più veloce perché i tecnici non devono cercare la causa dei fallimenti.