

M A P N R

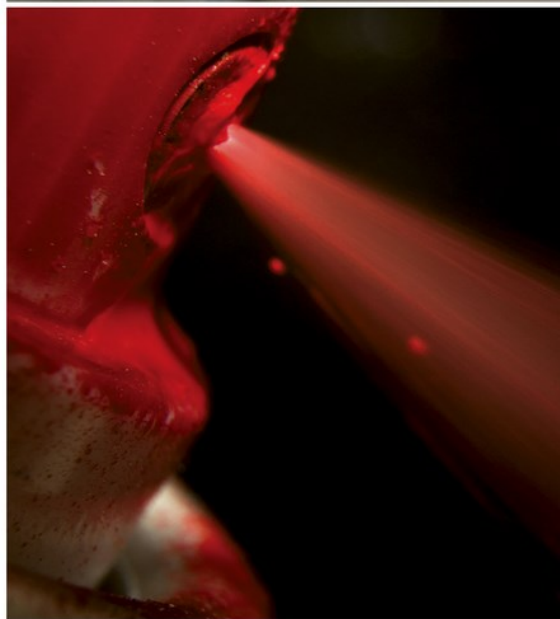
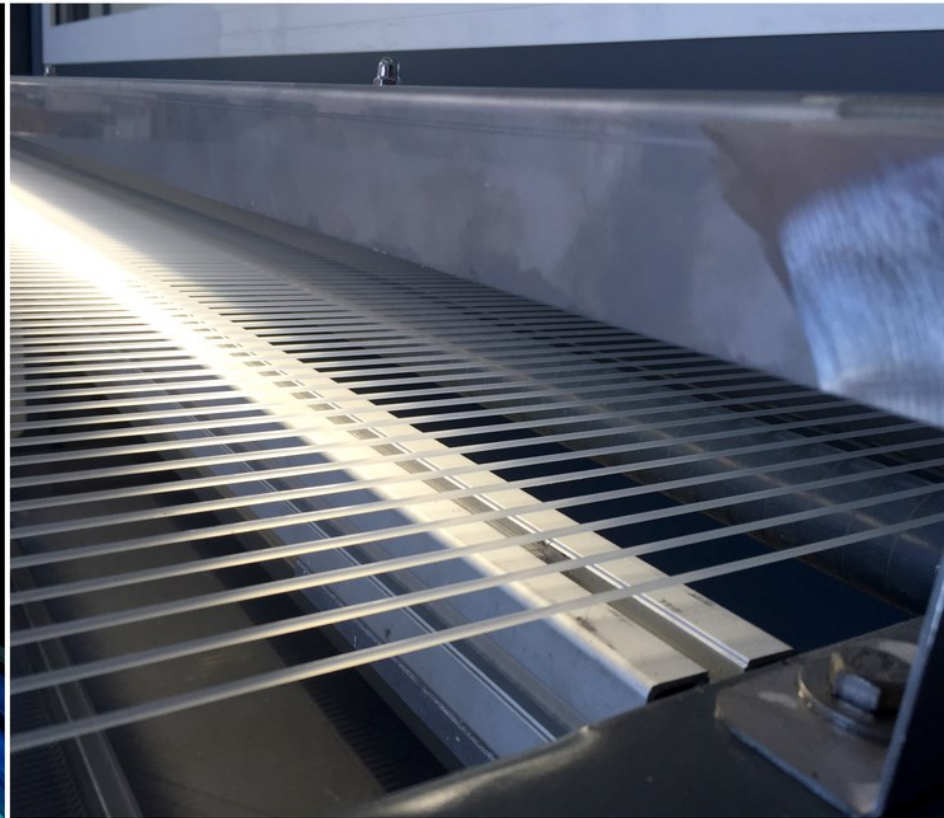
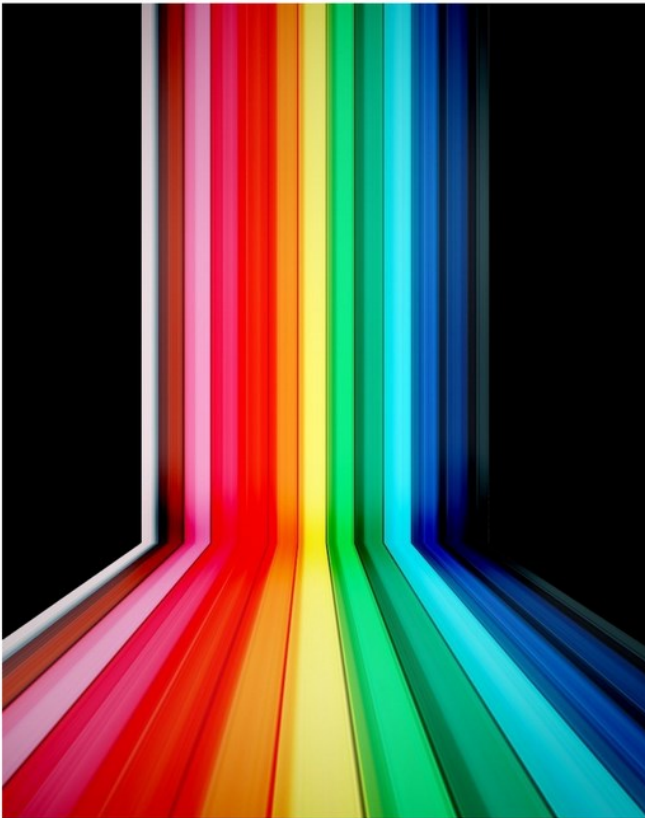
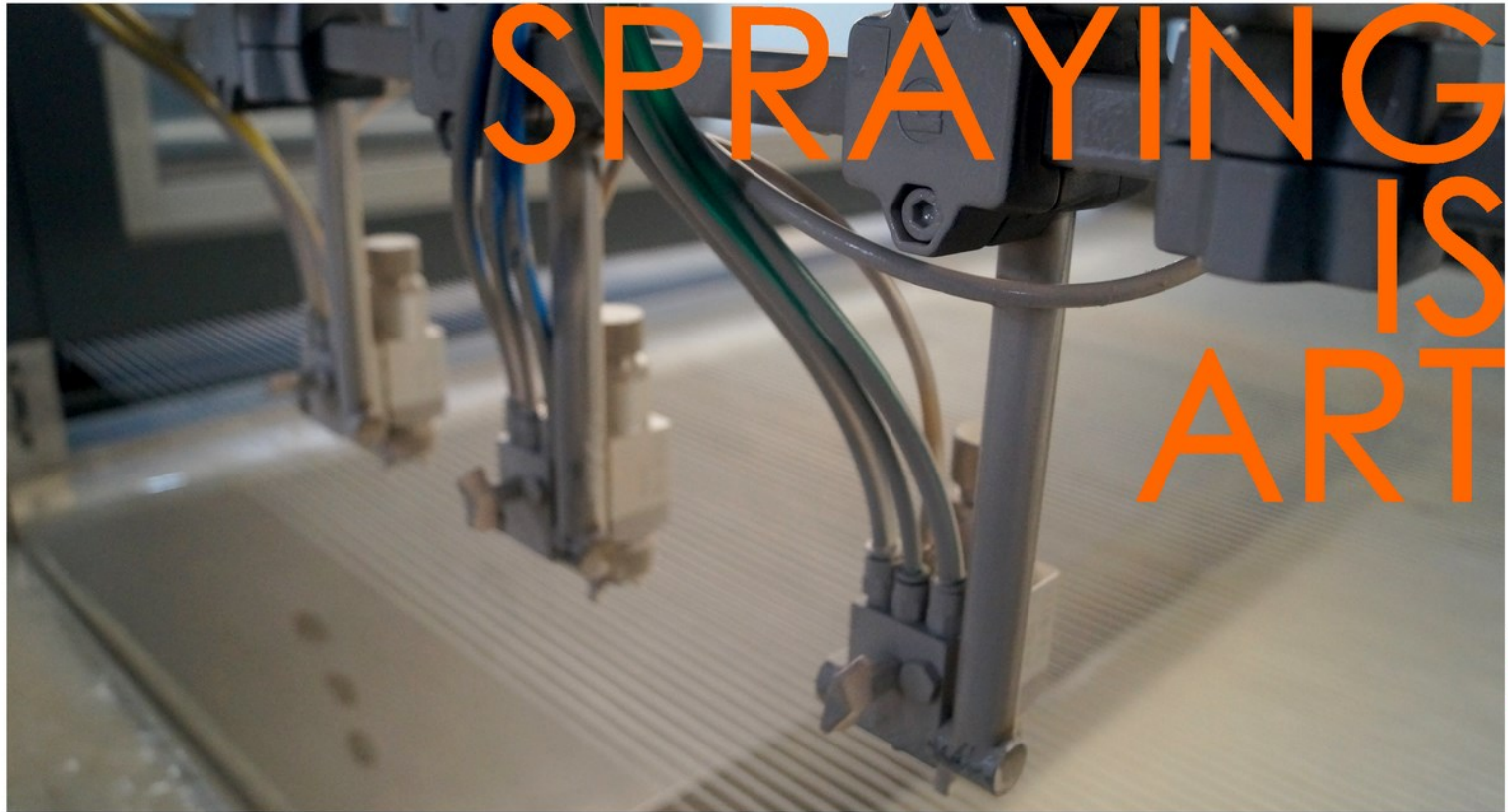
PATENTED reciprocating spraying machine

TURNER

TURNER QUALITY MACHINERY FOR LEATHER,
NON-WOVEN & RUBBER INDUSTRIES
MERCIER TURNER - MERCIER FRERES

32 avenue Daniel Mercier - 07100 Annonay - FRANCE
Tel.: +33 475 670 500 - Fax: +33 475 676 526
sales@turner-sas.fr - spareparts@turner-sas.fr

www.turner.fr



Map

Arrêt Machine Configuration

Stop Reset Alarmes

Classes	Suivi de production	Rinçage pistolets	Prise d'origines Mvts Manuels	Automatique
Affichage <input type="radio"/> Aucun <input type="radio"/> Centre de pulvérisation <input checked="" type="radio"/> pulvérisation				
Dépression cabine OmBar				
<input checked="" type="checkbox"/> 1 <input checked="" type="checkbox"/> 2 <input checked="" type="checkbox"/> 3 <input checked="" type="checkbox"/> 4 <input checked="" type="checkbox"/> 5 <input checked="" type="checkbox"/> 6				
0h 03mn 66 385 sqf				
Tapis Délayage 4,6m/mn 17,2c/mn				
Extraction 85%				

Rapport Synthétique Machine

essais x3 1





INNOVATION
SPRAYING SENSATION
AUTOMATIZATION



Why to choose the reciprocating spraying rather than rotary:

- o More efficient,
- o More accurate,
- o Result much more homogeneous,
- o High spraying product saving,
- o Fewer guns are needed,
- o High flexibility, ideal for small batches,
- o Spraying robot free of maintenance.



Porque elegir la pigmentación alternativa más que rotativa:

- o Más eficiente,
- o Más precisa,
- o Resultado más homogéneo,
- o Gran ahorro de producto,
- o Menos pistolas son necesarias,
- o Alta flexibilidad, ideal para partidas pequeñas,
- o Robot de pulverización sin mantenimiento.



Pourquoi choisir le pistoletage alternatif plutôt que rotatif :

- o Plus efficace,
- o Plus précis,
- o Résultat beaucoup plus homogène,
- o Importante économie de produit,
- o Moins de pistolets sont nécessaires,
- o Haute flexibilité, idéal pour les petits lots,
- o Robot de pulvérisation sans maintenance.



Perché scegliere la spruzzatura alternata anziché rotativa:

- o Più efficiente,
- o Più precisa,
- o Risultato più omogeneo,
- o Grande risparmio di prodotto,
- o Meno pistole sono necessarie,
- o Elevata flessibilità, ideale per piccoli lotti,
- o Robot di spruzzatura senza manutenzione.



- o Working widths: 1500, 1800, 2300, 3000, 3400mm.
- o Spraying booth with antipollution system by recycled water curtain (in stainless steel) or dry filters.
- o Movement of the spraying guns ensured by high speed robot powered by brushless motor. Very smooth and fast system, without any jolts and totally free of maintenance.
- o Single or double synchronized robots according to the working width. Each robot can support a maximum of 6 guns.
- o Special spraying guns with automatic and programmable control of the product flow and the air pressure.
- o Air ventilation and suction ensured by electrofans powered by inverters. Automatic management of the air flows.
- o Stainless steel cabinet supporting the suction pumps and the spraying product cans.



- o Largeurs utiles : 1500, 1800, 2300, 3000, 3400mm.
- o Cabine de pistoletage avec système antipollution par rideau d'eau (inox) recyclé ou filtres secs.
- o Mouvement des pistolets assuré par robot haute vitesse entraîné par moteur brushless. Système souple et rapide, sans à-coups et sans aucune maintenance.
- o Un seul robot ou double robots synchronisés selon la largeur utile. Chaque robot peut supporter un maximum de 6 pistolets.
- o Pistolets spéciaux avec contrôle automatique et programmable du débit de produit et de la pression d'air.
- o Ventilation et aspiration d'air de la cabine assurées par électroventilateurs avec variateurs de vitesse. Gestion automatique des flux d'air.
- o Armoire en inox de support des pompes d'aspiration et des bidons de produits.

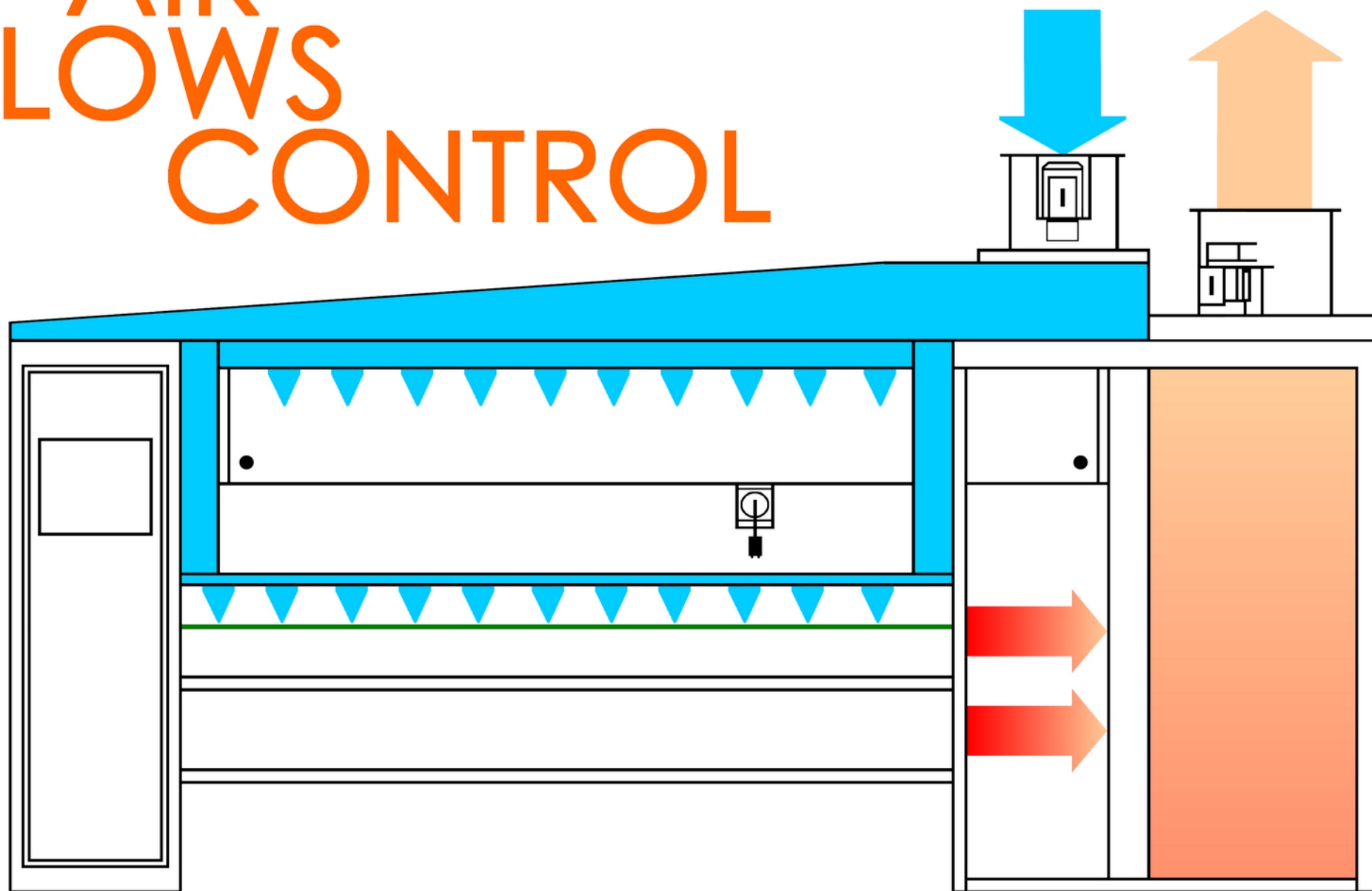


- o Anchos útiles: 1500, 1800, 2300, 3000, 3400mm.
- o Cabina de pigmentación con sistema anti contaminación por cortina de agua (acero inoxidable) o filtros secos.
- o Movimiento de las pistolas asegurado por robot de alta velocidad arrastrado por motor brushless. Sistema suave y veloz, sin sacudidas y sin ningún mantenimiento.
- o Un solo robot o doble robots sincronizados según el ancho útil. Cada robot puede soportar un máximo de 6 pistolas.
- o Pistolas especiales con control automático y programable del débito de producto y de la presión de aire.
- o Ventilación y extracción del aire de la cabina asegurado por electro ventiladores con variadores de velocidad. Gestión automática de los flujos de aire.
- o Armario de acero inoxidable para soportar las bombas de aspiración y los bidones de productos.



- o Larghezze utili : 1500, 800, 2300, 3000, 3400mm.
- o Cabina di spruzzatura con sistema anti inquinamento dal velo d'acqua (acciaio inox) in riciclo o filtri a secco.
- o Movimento di pistole garantite da robot ad alta velocità azionato da motore brushless. Sistema flessibile e veloce, senza scossi e senza manutenzione.
- o Un unico robot o doppio robots sincronizzati secondo la larghezza di lavoro. Ogni robot può supportare un massimo di 6 pistole.
- o Pistole speciali con controllo automatico e programmabile del debito di prodotto della pressione dell'aria .
- o Ventilazione e estrazione dell'aria della cabina garantiti da elettroventilatori con inverters. Gestione automatica dei flussi d'aria.
- o Armadio in acciaio inox per supportare alle pompe aspiranti e le barattoli di prodotto.

AIR FLOWS CONTROL

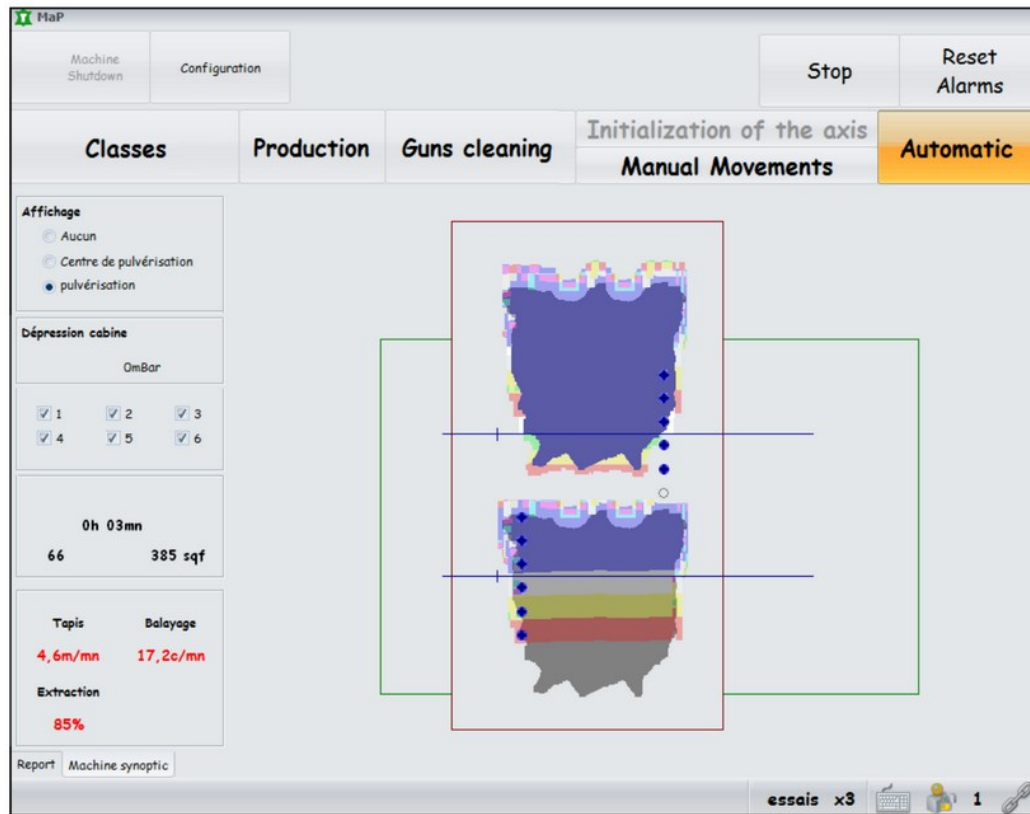


- o Automated management of the air flows according to the spraying pressure and the quantity of spraying product used.
- o Pressurized air curtains at the entrance and exit of the booth avoiding any contamination inside and outside the booth.
- o Spraying with all types of products without smell (acrylic, resin, water base, etc.).
- o Extraction of the depolluted air directly outside the tannery.

- o Gestion automatisée des flux d'air en fonction de la pression de pulvérisation et de la quantité de produit pulvérisé.
- o Rideaux d'air pressurisés à l'entrée et à la sortie de la cabine évitant toute contamination à l'intérieur et à l'extérieur de la cabine.
- o Pulvérisation de tous types de produits sans odeur (acrylique, résine, aqueuse, etc.)
- o Extraction de l'air dépollué directement à l'extérieur de la tannerie.

- o Gestión automatizada de los flujos de aire en función de la presión de pulverización y de la cantidad de producto pulverizado.
- o Cortinas de aire presurizado a la entrada y a la salida de la cabina evitando cualquier contaminación dentro y fuera de la cabina.
- o Pulverización con cualquier tipo de producto sin olor (acrílica, resina, acuosa, etc.)
- o Extracción del aire descontaminado fuera de la tannería.

- o Gestione automatizzata dei flussi d'aria in funzione della pressione di spruzzatura e della quantità di prodotto spruzzata.
- o Barriere d'aria in pressione all'ingresso e all'uscita della cabina per evitare qualsiasi contaminazione dentro e fuori della cabina.
- o Spruzzatura con qualsiasi tipo di prodotto senza odore (resina, acrilica, acquoso, ecc.)
- o Estrazione dell'aria decontaminato all'esterno della conceria.



- o Full automatic definition of the best spraying parameters with visualization of the REAL SPRAYING PERFORMANCE.
- o Detection of the leathers by continuous LED with resolution lower than 0,1mm.
- o Automatic and programmable control of the air pressure and the spraying flow of each gun.
- o Automatic starting of all the line and programmable standby mode when no leather are detected.
- o Automatic cleaning mode of the guns.
- o Programming system registering all spaying parameters for each type of leather (speeds, pressures, flows, etc.)
- o Automatic production monitoring system recovering all working data (number of leathers, surface sprayed, etc.)
- o Permanent connection to TURNER'S server for remote assistance and automatic data saving.



- o Définition entièrement automatique des meilleurs paramètres de pistoletage et visualisation du RENDU REEL.
- o Détection des cuirs par LED continue. Résolution inférieure à 0,1mm.
- o Contrôle automatique et programmable de la pression et du débit de chaque pistolet.
- o Démarrage automatique de toute la ligne et mise en veille programmable lorsqu'aucun cuir n'est détecté.
- o Mode de nettoyage automatique des pistolets.
- o Système de programmation enregistrant tous les paramètres de pistoletage pour chaque type de cuir (vitesses, pressions, débits, etc.)
- o Système de suivi de production regroupant toutes les données de travail (nombre de cuirs, surface pulvérisée, etc.)
- o Connexion permanente au serveur de Turner pour assistance à distance et sauvegardes automatiques.



- o Definición totalmente automática de los mejores parámetros de pulverización y visualización del RENDIMIENTO REAL.
- o Detección de los cueros por LED continúa. resolución inferior a 0,1mm.
- o Control automático y programable de la presión y del débito de cada pistola.
- o Arranque automático de toda la línea y modo de espera programable cuando ningún cuero esta detectado.
- o Modo de limpieza automática de las pistolas.
- o Sistema de programación registrando todos los parámetros de trabajo para cada tipo de cuero (velocidades, presiones, débitos, etc.)
- o Sistema de control de producción registrando todos los datos de trabajo (número de cueros, superficie pintada, etc.)
- o Conexión permanente al servidor de Turner para la tele-asistencia y el autoguardado de datos.



- o Definizione completamente automatica dei migliori parametri di spruzzatura e visualizzazione del RISULTATO EFFETTIVO.
- o Detezione delle pelli da LED continua. Risoluzione inferiore a 0,1 mm.
- o Controllo automatico e programmabile della pressione e del debito de ogni pistola.
- o Avvio automatico di tutta la linea e modo di standby programmabile quando nessun cuoio è rilevato.
- o Modo di pulizia automatica di pistole.
- o Sistema di programmazione con tutti i parametri di lavoro per ogni tipo di pelle (velocità, pressioni, debiti ,ecc.)
- o Sistema di controllo della produzione per registrare tutti i dati di lavoro (numero di pelli , superficie spruzzata , etc.)
- o Connessione permanente al server di Turner per tele- assistenza e salvataggio automatico di dati.





- o **DOUBLE BELT CONVEYING** system dissociating the conveying of the leathers inside the spraying booth (nylon cables) and inside the drying tunnel (endless mesh with automatic guiding). Automatic cleaning and drying of the nylon cables.
- o **DRYING TUNNEL** powered by direct gas vein burner allowing to reach the temperature required in only 5 minutes. Repartition of the heated air by triple electrofan ensuring the same temperature at the entrance and exit of the tunnel. Additional compartment powered by independent electrofan for the suction of the vapors and painting odors.



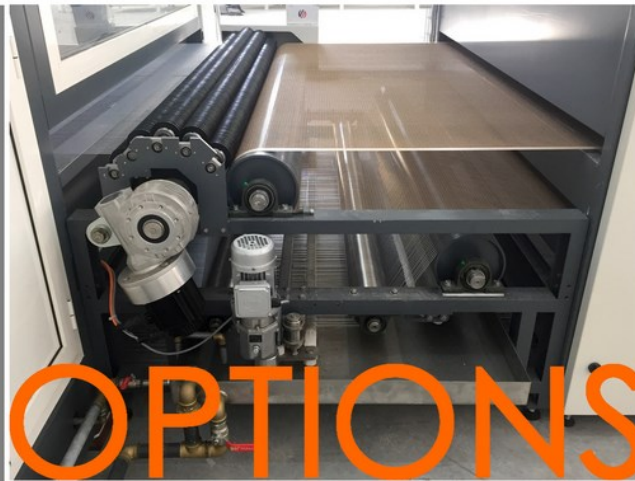
- o **SYSTEME DE DOUBLE CONVOYEURS** dissociant le convoyage des cuirs dans la cabine (câbles nylon) et dans le séchoir (maille sans fin à guidage automatique). Nettoyage et séchage automatique des câbles nylon.
- o **SECHOIR** par brûleur à veine gaz directe permettant d'atteindre la température désirée en seulement 5 minutes. Répartition de l'air par triple électro-ventilateur assurant la même température à l'entrée et à la sortie du séchoir. Compartiment additionnel avec électro-ventilateur indépendant pour l'aspiration des vapeurs et des odeurs de produits.



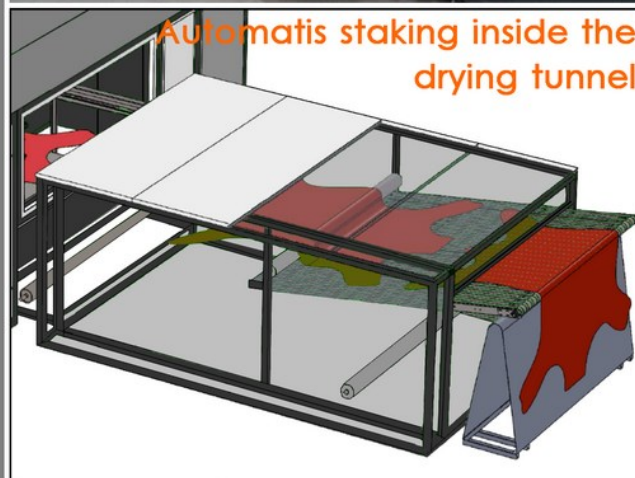
- o **SISTEMA DE DOBLE TRANSPORTADOR** disociando el transporte de los cueros dentro de la cabina (cables nilón) y dentro del secadero (malla sin fin con guía automática). Limpieza y secado automático de los cables nilón.
- o **SECADERO** por quemador de gas alcanzando la temperatura requerida en solo 5 minutos. Repartición del aire por triple electro-ventilador asegurando la misma temperatura a la entrada y a la salida del túnel. Compartimento adicional con electro-ventilador independiente para la aspiración de los vapores y olores de pintura.



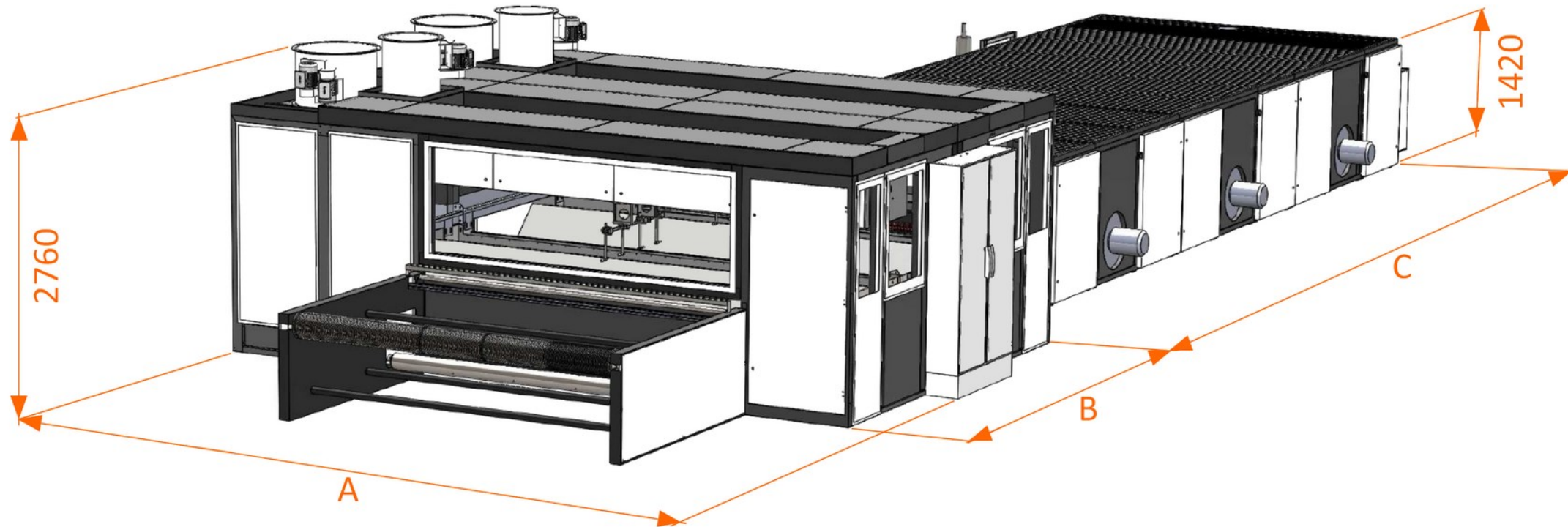
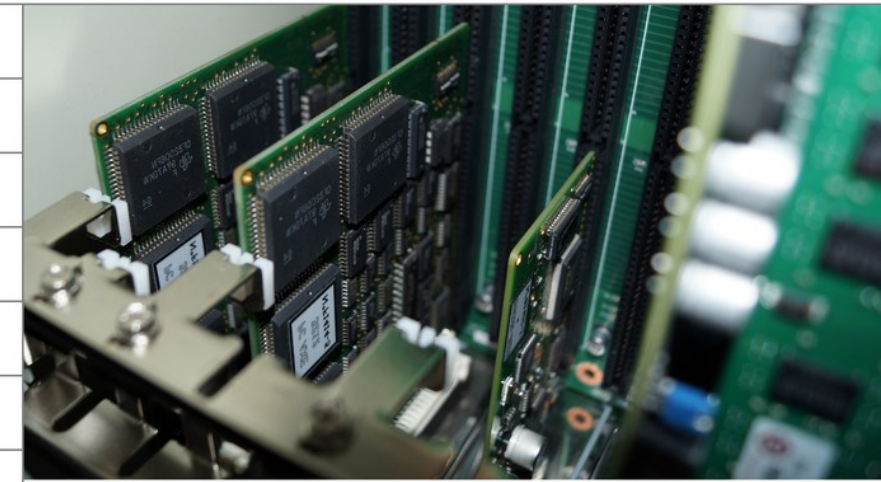
- o **SISTEMA DI DOPPIO TRASPORTO** disociando il trasportatore delle pelli all'interno della cabina (cavi di nylon) e all'interno del tunnel de essiccazione (con maglia senza fine da guida automatica). Pulizia e asciugatura automatica di cavi di nylon.
- o **TUNNEL DE ESSICCAZIONE** da bruciatore di gas raggiungendo la temperatura desiderata in solo 5 minuti. Distribuzione dell'aria dal triple ventilatore garantendo la stessa temperatura al ingresso e alla uscita del tunnel. Compartimento supplementare con ventilatore indipendente per l'estrazione dei vapori e gli odori di vernice.

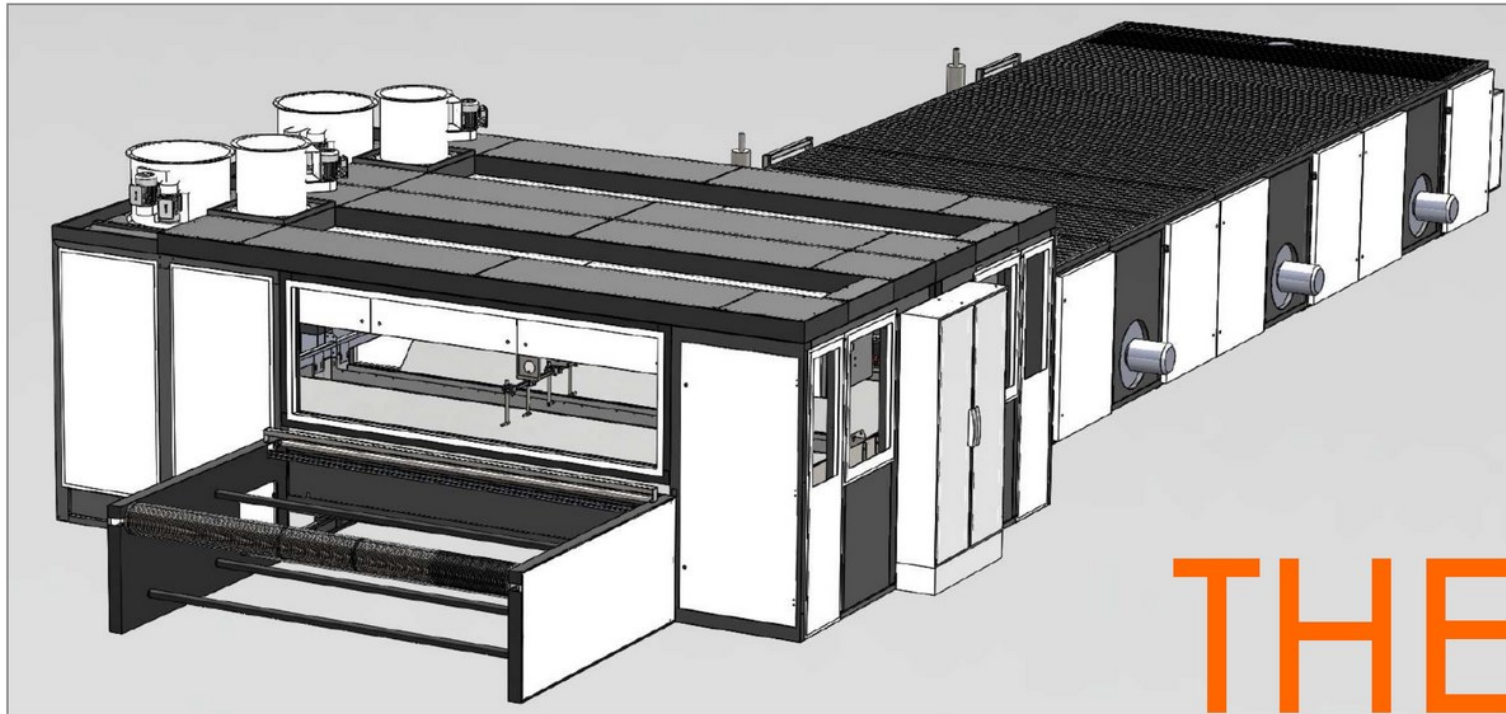


OPTIONS



Working width	mm	1500	1800	2300	3000	3400
Number of robots		1	1	1 - 2	2	2
Max. number of guns		6	6	6 - 12	12	12
Max. speed		20 meters / minute				
Total power of the line	Kw	22	24	26 - 34	36	36
Dimension A	mm	3970	4270	4770	5470	5870
Dimension B	mm	2000	2000	2000 - 4000	4000	4000
Dimension C	mm	6000	6000	6000 - 9000	9000	9000

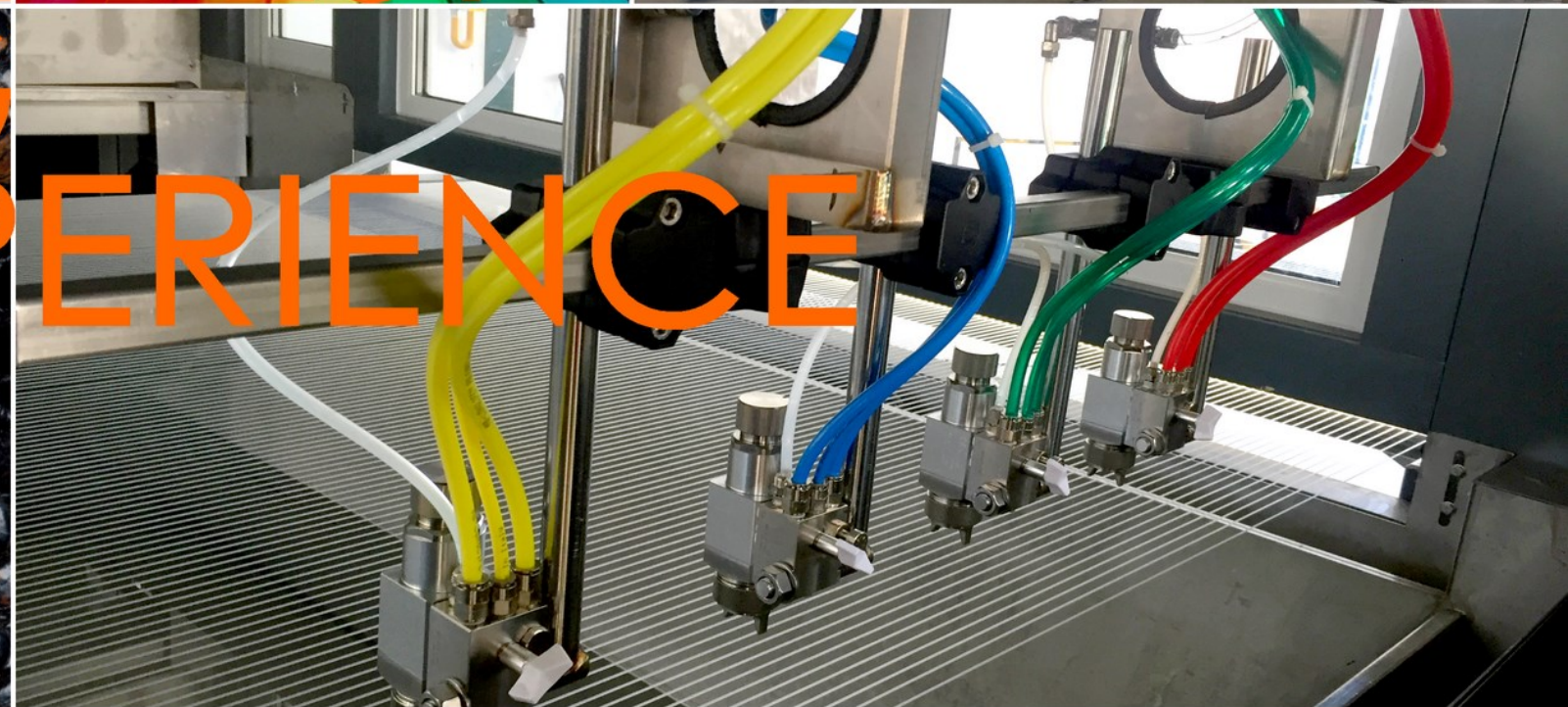




THE BEST



FINISHING EXPERIENCE



EXPERIENCE