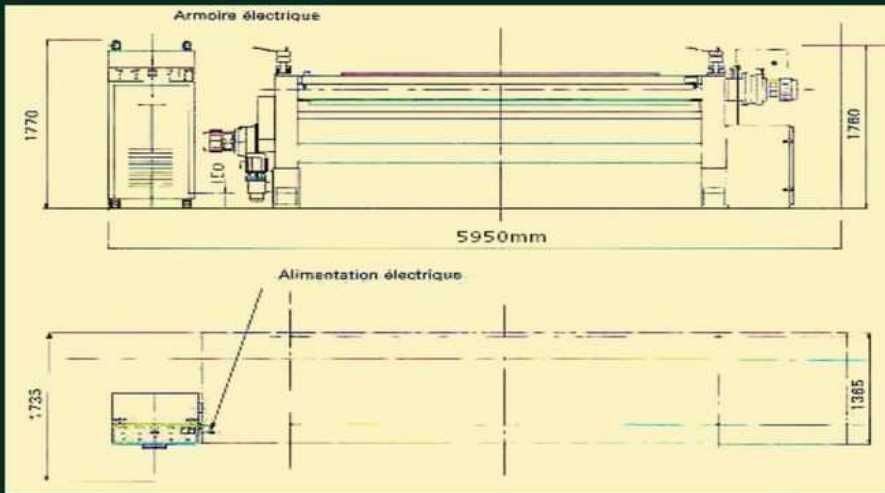




PLAN D'INSTALLATION - INSTALLATION PLAN - PLANO DE INSTALACION



Largeur utile Working width Ancho útil	Puissance totale installée Total power requirements Potencia total instalada	Puissance de chauffage Heating power Potencia de calentamiento	Poids net Net weight Peso neto	Productivité horaire Hourly output Productividad horaria	
				Sides	Whole hides
3150MM	36 KW	12 KW	4500 KG	250	120 - 150

OPTIONS - OPCIONES

-  Système Automatique de décollage des cuirs.
-  Automatic unstick leathers system.
-  Sistema automatico de despegue de los cueros.



TURNER

32 Avenue Daniel Mercier
07100 Annonay - FRANCE
Tel: +33 475 670 500 / Fax: +33 475 676 526
sales@turner-sas.fr / spareparts@turner-sas.fr
www.turner.fr

TURNER
HIGH QUALITY MACHINERY AND SPARE PARTS
FOR THE LEATHER INDUSTRY

FINIFLEX N7

SATINEUSE EN CONTINU
THROUGH FEED IRONING MACHINE
MAQUINA DE PLANCHAR EN CONTINUO

Applications

Cuirs entiers
Cuirs en bande

Applications

Whole hides
Sides

Aplicaciones

Cueros enteros
Lados



CYLINDRE CHAUFFANT - HEATING ROLLER - CILINDRO CALIENTE

- Application de la chaleur par un cylindre de diamètre plus petit et en tangence, ce qui évite tout emprisonnement de vapeur contre la fleur et garantit un satinage beaucoup plus homogène.
- Heating application by a smaller diameter roller in tangency, which avoids any steam detention on the grain and guarantees a more homogeneous ironing.
- Aplicación del calor por un cilindro de diámetro mas pequeño y en tangencia, lo que evita cualquier detención de vapor contra la flor y garantiza un satinado mucho mas homogéneo.



CHAUFFAGE - HEATING - CALENTAMIENTO

- Cylindre avec revêtement poli miroir dit « super terminé ». Chauffage par fluide thermique (jusqu'à 200°C) permettant d'obtenir des résultats beaucoup plus réguliers et plus naturels que par résistances électriques.
- Roller with mirror polished cover called "super finished". Heating by thermal fluid (until 200°C) giving results more regulars and more naturals than the heating by resistors.
- Cilindro con revestimiento tipo espejo pulido llamado "super terminado". Calentamiento por fluido térmico (hasta 200°C) permitiendo conseguir resultados mas regulares y mas naturales que por resistencias eléctricas.



STRUCTURE - ESTRUCTURA

Châssis en fonte moulée, très robuste, compact et stable. Largeur utile de 3150mm permettant de travailler tous les types de peaux.

Iron cast frame, robust, compact and stable. 3150mm working width allowing to work all types of skins.

Chasis en hierro fundido, robusto, compacto y estable. Ancho útil de 3150mm permitiendo trabajar todos los tipos de pieles.



ENTRAINEMENT - DRIVING - ARRASTRE

Vitesse variable jusqu'à 12m/mn assurée par groupe motoreducteur, synchronisation automatique de vitesse de rotation des cylindres.

Variable speed until 12m/mn insured by motoreductor group, automatic synchronization of rotation speed of rollers.

Velocidad variable hasta 12m/mn asegurada por grupo motoreductor, sincronización automática de velocidad de rotación de los cilindros.



ETABLISSEGE - SPREADING - SISTEMA DE APERTURA

Tapis perforé monté sur table dynamique à dépression. Ceci permet d'établir les peaux les plus souples sans plis. Possibilité d'ouverture instantanée de la machine en cas de mauvaise introduction d'un cuir.

Sieve belt mounted on dynamic table with depression. It allows to spread the softest skins without folds. Possibility to open instantaneously the machine if a skin has been badly introduced.

Tapiz perforado montado en una mesa dinámica a depresión. Permite establecer las pieles mas suaves sin pliegues. Posibilidad de abrir la maquina instantáneamente si la piel ha sido mal introducida.



REGLAGES - ADJUSTMENTS - AJUSTES

Possibilité de faire varier les 3 paramètres indispensables du satinage : température (autorégulée) + temps de contact (réglable par variateur de vitesse) + pression (ajustable hydrauliquement).

Possibility of varying the 3 essential ironing parameters: temperature (auto-regulated) + contact time (adjustable by variable speed transmission) + pressure (hydraulically adjustable).

Posibilidad de variar los 3 parámetros indispensables del satinado: temperatura (autoregulada) + tiempo de contacto (ajustable por motoreductor) + presión (ajustable hidráulicamente).

